



# DP1200



## Caratteristiche Tecniche avanzate

- Calcolo Foratura su Circonferenza (Flangia)
- Fresature/Contornatura su Arco/Raggio Arco (sgrossatura)
- Coordinate Polari
- Calcolo Foratura su Linea
- Programma con Blocchi Memoria – Autoapprendimento
- Compensazione Utensili
- Sommatore Algebrico
- Visualizzazione velocità di avanzamento
- Compensazione Errore Misura Lineare/Non Lineare
- Funzione Allineamento programma sul pezzo
- Porta Seriale RS232

# NEWALL

Il DP1200 è stato progettato specificamente per macchine utensili di grandi dimensioni, include numerose caratteristiche atte ad aumentare la produttività di fresa-alesatrici, torni verticali, fresatrici e torni di grandi dimensioni.

Ideato per un semplice ed immediato utilizzo, dispone di grandi e chiari displays numerici e di una intuitiva interfaccia utente corredata di uno schermo TFT, è inoltre disponibile l'opzione DSU (Digital Send Unit). Il DP1200 è quindi l'apparecchiatura ideale per gli OEM e le operazioni di retrofit.

- Disponibile in versione 2, 3 o 4 assi (incluso asse rotante / angolare)
- Design moderno ed ergonomico con displays di grandi dimensioni (20mm)
- Alta visibilità ed ampio angolo di visualizzazione
- Display 3,5" TFT LCD ad alta densità e ad alto contrasto
- Grafica percorso utensile in tempo reale con auto-zoom
- Tastiera a membrana "Long Life"
- Realizzato con una robusta struttura metallica in pressofusione
- Porta USB per memorizzare programmi e set-up dati
- Disponibile nella versione da pannello (incasso)
- Opzione Digital Sending Unit (DSU)
- 5 Anni di garanzia



Il DP1200 utilizza i trasduttori lineari Newall modello Spherosyn e Microsyn, creando un sistema di visualizzazione in grado di resistere alle condizioni più difficili presenti in officina.

**Newall Measurement Systems Ltd.**

Technology Gateway, South Wigston, Leicester United Kingdom

• Tel: +44 (0) 116 264 2730 • [www.newall.com](http://www.newall.com) • [sales@newall.co.uk](mailto:sales@newall.co.uk)

